



**ПАСПОРТ СОСУДА,
РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Регистрационный № _____

При передаче сосуда другому владельцу вместе с сосудом передается настоящий паспорт

РЕСИВЕРЫ РВ500.16



ВФ



МП02

Данный сосуд, работающий под давлением, предназначен для использования в качестве передвижного ресивера воздушной компрессорной установки.

Ресивер относится к 4-й группе сосудов, работающих при температуре не выше 200 °С, у которых произведение давления в МПа (кгс/см²) на вместимость в м³ (л) не превышает 1,0 (10000), и не подлежит обязательной регистрации в органах государственного технического надзора, на основании:

- "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" (ПБ 10-115-96), п. 6.2.2 (К);¹

- "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" (МНПАГПАН – 5.01.98), п. 6.2.2;²

- "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" (ДНАОП 0.00-1.07-94), п. 6.2.2*.³

Настоящий паспорт является документом, содержащим техническое описание ресивера, технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем, указания по эксплуатации.

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА

Ресивер РВ500.16.□, заводской № _____, изготовлен "___" _____ 20__ г.
ИП "РЕМКОМП", 247672, РБ, Гомельская обл., г. Рогачев, ул. Пушкина, 62

ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

Обозначение	Присоединительные размеры (вход-выход), дюйм	Рабочее давление, Мпа (кгс/см ²)	Температура стенки, °С	Рабочая среда и ее коррозионные свойства	Вместимость, м ³ (л)
РВ500.16.00	1 ¼	1,6 (16)	От 0 до + 45	Влажный воздух	0,5 (500)
РВ500.16.01	1				
РВ500.16.02	2				

¹ Утверждены постановлением Госгортехнадзора России от 18.04.95 № 20. Внесено изменение № 1, утвержденное постановлением Госгортехнадзором России от 02.09.97 № 25.

² Утверждены совместным приказом-постановлением МЧС и Минтруда Республики Беларусь № 33/45 от 30.04.1998г.

³ Утверждены приказом Госнадзорохрантруда Украины 18.10.94 № 104.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СОСУДА

№ п/п	Наименование элементов сосуда	Кол., шт.	Размеры, мм			Основной металл		Данные о сварке (пайке)			
			диаметр (внутренний)	толщина стенки	длина (высота)	наименование, марка	нормативно-техническая документация	способ выполнения соединения	вид сварки	электроды, сварочная проволока	метод и объем контроля сварки без разрушения
1	Обечайка	1	600	5	1460	Ст3сп	ГОСТ 380-71	Сварка	Автоматическая под слоем флюса	S1 EN 756	Ультразвуковой метод, 25% от общей длины швов. Пневматическое испытание 100%
2	Днище PN-75/M-35412 [DIN 28013]	2	600	5	150	St3SAI	PN-EN 10204				

ДАННЫЕ О ШТУЦЕРАХ, ФЛАНЦАХ КРЫШКАХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Поз. на рис. 1	Наименование	Количество, штук	Размеры, дюйм	Наименование и марка металла	ГОСТ (ТУ)
1	Штуцер	2	G 3/8	Ст3пс4-II	ГОСТ 380
2	Штуцер	2	G 1 G 1 ¼ G 2	Ст3пс4-II	ГОСТ 380
3	Штуцер	2	G 2	Ст3пс4-II	ГОСТ 380

ДАННЫЕ О ТЕРМООБРАБОТКЕ СОСУДА И ЕГО ЭЛЕМЕНТОВ (ВИД И РЕЖИМ)

Днище верхнее и днище нижнее подвергались термообработке (отжигу) для снятия напряжений (нагрев 650 °С.....670 °С с последующим охлаждением на воздухе).

ОСНОВНАЯ АРМАТУРА, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ПРИБОРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

№ п/п	Наименование	Кол., шт.	Условный проход	Условное давление, Мпа (кгс/см ²)	Материал	Место установки
1.	Клапан предохранительный	1	10	1,6 (16)	Латунь	Обечайка
2.	Манометр	1	-	2,0 (20)	Сталь	"-"
3.	Кран магистральный *	1	20	3,0 (30)	Сталь	"-"
4.	Кран слива конденсата	1	20	3,0 (30)	Сталь	Днище

* Поставляется по спец. заказу.

Сосуд изготовлен в полном соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" и техническими условиями. Сосуд подвергался наружному осмотру и пневматическому испытанию пробным давлением 2,0 МПа (20 кгс/см²).

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем удостоверении параметрами и средой.

Расчетный срок службы -- 10 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи компрессора с отметкой в паспорте, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Главный инженер предприятия _____

" ____ " _____ 20 ____ г.

М. П.

Начальник ОТК предприятия _____

" ____ " _____ 20 ____ г.

СВЕДЕНИЯ О МЕСТОНАХОЖДЕНИИ СОСУДА

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда	Дата установки

**ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА ИСПРАВНОЕ СОСТОЯНИЕ И БЕЗОПАСНУЮ
ЭКСПЛУАТАЦИЮ СОСУДА**

№ и дата приказа о назначении	Должность, Ф.И.О.	Роспись за исправное со- стояние и безопасную экс- плуатацию сосуда

СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ

Дата установки	Наименование	Кол., шт.	Условный проход	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Материал	Место установки	Роспись ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосуда

Другие данные об установке сосуда:

а) коррозионность среды _____

б) противокоррозионное покрытие _____

в) тепловая изоляция _____

г) футеровка _____

**СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ И РЕМОНТЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОСУДА,
РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ, И АРМАТУРЫ**

Дата	Сведения о замене и ремонте	Роспись ответственного лица, проводившего работы

Документы, подтверждающие качество вновь устанавливаемых арматуры и элементов сосуда (взамен изношенных), примененных при ремонте материалов, а также сварки (пайки) должны храниться вместе с паспортом.

ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Разрешенное давление, МПа (кгс/см ²)	Срок следующего освидетельствования

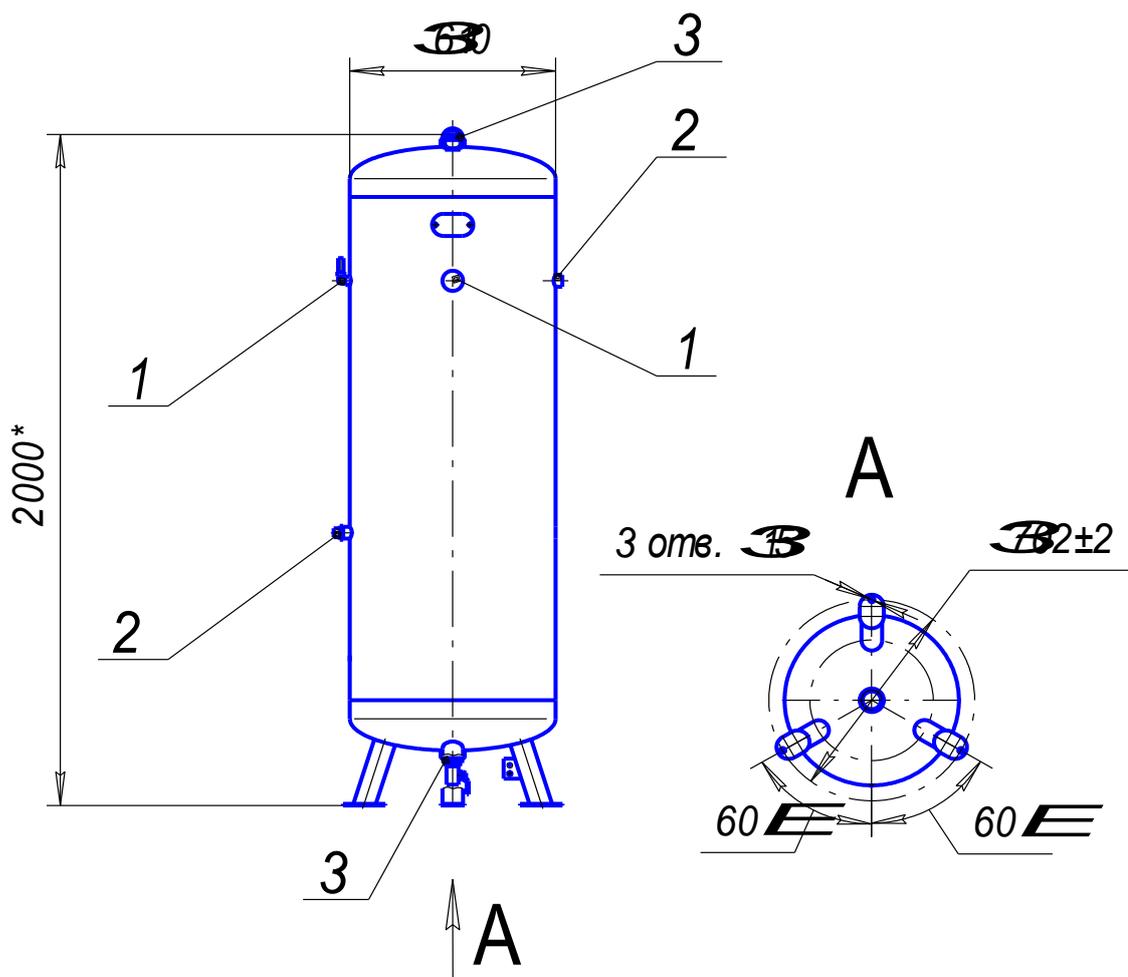


Рис. 1. Ресивер:

1 - штуцера под предохранительный клапан и манометр; 2 - штуцера на вход, выход; 3 - штуцера технологический и для слива конденсата.

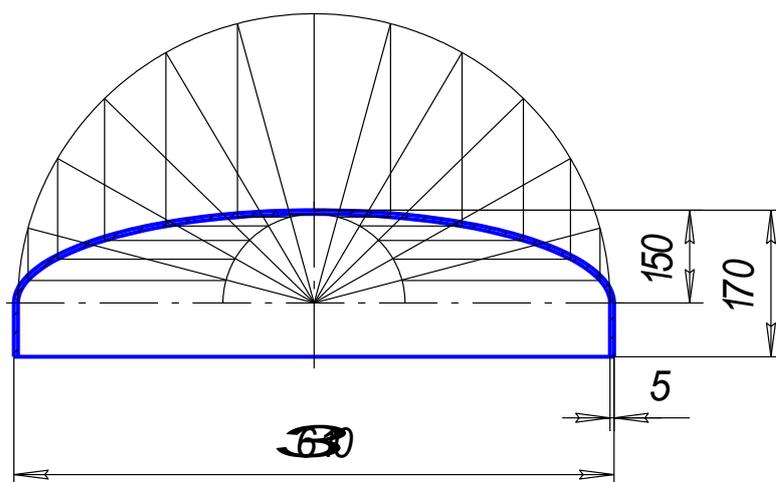


Рис. 2. Днище

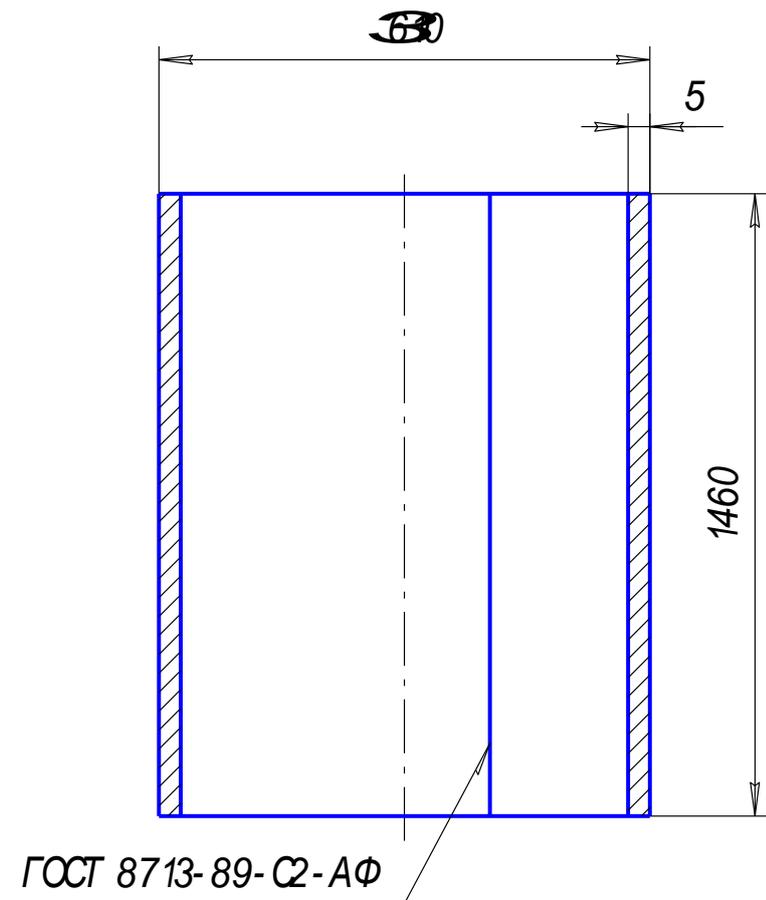


Рис. 3. Обечайка

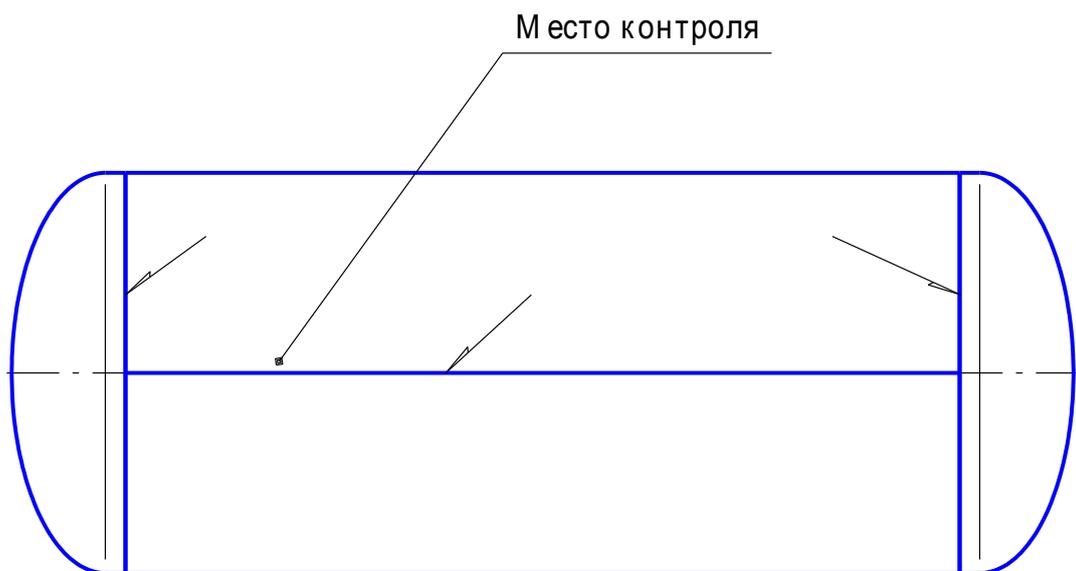


Рис. 4. Эскиз сварных соединений с указанием места контроля

РЕГИСТРАЦИЯ СОСУДА.

Сосуд зарегистрирован за № _____

В _____

(регистрирующий орган)

в паспорте пронумеровано _____ страниц

и прошнуровано всего _____ листов,

в том числе рисунков _____

(должность регистрирующего лица)

М.П. " ____ " _____ 20 ____ г. _____

(подпись)

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование ресивера должно производиться только в закрытом транспорте. Ресивер должен быть закреплен на поддоне и предохранен транспортировочной тарой.

Упаковка ресивера выполняется с учетом условий поставки и в зависимости от назначения.

В любом случае, для перемещения следует проверить в настоящем руководстве массу и габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать его с захватом поддона как можно ниже от пола.

В случае транспортирования ресивера при помощи погрузчика, необходимо чтобы вилы были расположены как можно шире, во избежание его падений.

Ресивер следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности не более 80 %.

Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится ресивер, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

ВНИМАНИЕ

После длительных периодов хранения или при наличии явных признаков влаги (конденсата) проверяйте состояние ресивера и удаляйте конденсат

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

Ресивер _____ зав. № _____
объем _____ л.
рабочее давление, макс _____ МПа,
присоединительные размеры (вход-выход) _____ дюйм,

соответствует требованиям ТУ РБ 14443043.002-99 и признан годным к эксплуатации.

Упаковку произвёл _____

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

Отметка ОТК _____ М.П.

Предпродажная подготовка произведена:

Дата продажи " ____ " _____ 20 ____ г.

Реквизиты продавца _____

_____ М.П.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Ресивер служит для создания запаса воздуха и сглаживания пульсаций воздуха в воздухопроводах при работе компрессорной установки, а также является ее корпусом.

Предприятие-изготовитель гарантирует безопасность работы ресивера при соблюдении потребителем следующих условий эксплуатации:

1. Ресивер должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями техники безопасности для электрических установок и Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.
2. Изменение рабочей среды и параметров ресивера, указанных в паспорте на компрессорную установку не допускается.
3. Техническое освидетельствование ресивера проводить в сроки указанные на табличке (не позже 8 лет с момента изготовления). Периодически (ежегодно или чаще) визуальным осмотром проверять коррозионное состояние внутренних стенок корпуса ресивера, используя для этого боковые отверстия в штуцерах днищ и отверстие под кран слива конденсата.
4. Потребитель обязан перед запуском компрессора в работу проверить соответствие по рабочему давлению компрессора и ресивера. Индикация давления определяется по манометру.
5. Вмешательство в конструкцию - переделка, приварка, врезка и установка устройств, нарушающих целостность ресивера – категорически запрещено.
6. Транспортирование, хранение и монтаж осуществляется в соответствии с указаниями паспорта на компрессорную установку. Для перемещения следует по табличке на ресивере и данным паспорта компрессорной установки проверить массу, габаритные размеры и при помощи специальных средств поднимать его в соответствии с действующими правилами и инструкциями.
7. При монтаже необходимо предусмотреть проходы для удобства обслуживания и ремонта. Ресивер устанавливается в вентилируемом помещении и не должен находиться вблизи источников тепла и горючих летучих веществ.
8. Необходимо устранять вибрацию ресивера в процессе эксплуатации, которая может вызвать нарушение сварных швов.
9. Ежедневно необходимо сливать конденсат. Правильный уход и техническое обслуживание, т.е. очистка, мойка, ревизия и контроль за техническим состоянием узлов и деталей, выполнение мелких ремонтных работ, гарантируют безотказную и безаварийную работу ресивера и самой компрессорной установки.
При ремонте должны выполняться требования по технике безопасности, изложенные в отраслевых правилах и инструкциях.
10. Поскольку ресивер является составной частью компрессорной установки, то условия эксплуатации его аналогичны как и для установки в ц
 - высота над уровнем моря не более 1000 м;
 - температура окружающей среды от 0 °С до +45 °С;
 - относительная влажность окружающей среды до 80% при температуре + 25 °С.